



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

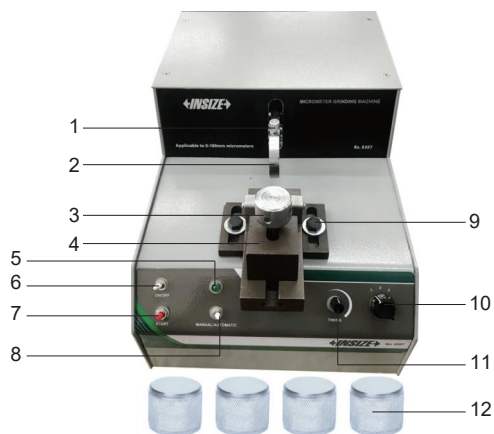
Rectificadora micrométrica

Escanee el código QR para ver el vídeo de funcionamiento de los productos.



Atención: 1. Compruebe el rango de entrada de voltaje antes de utilizar la máquina.
2. La máquina debe instalar una línea de conexión a tierra fiable.

Fuente de alimentación: 220 V, 50 Hz



- 1-Tornillo de bloqueo de la garra de rectificando
- 2-Garra de rectificando
- 3-Tornillo de bloqueo
- 4-Accesorio fijo
- 5-Indicador luminoso
- 6-Interruptor de encendido
- 7-Interruptor de inicio del control de tiempo
- 8-Interruptor de control manual/control de tiempo
- 9-Tornillo de bloqueo del accesorio
- 10-Perilla de ajuste de velocidad (tercera marcha)
- 11-Perilla de ajuste de tiempo
- 12-Bloques de molienda (opcionales)

1. Se utiliza para rectificar superficies de medición de micrómetros. Apto para micrómetros con rango de 0 a 100 mm.

2. Función del panel:

Control manual/Interruptor de control de tiempo---controla manualmente el tiempo de rectificando/configura el tiempo de rectificando.

Modo de control manual---encienda el interruptor de alimentación y la rectificadora comenzará a funcionar.

Apague el interruptor de alimentación y la rectificadora dejará de funcionar.

Modo de control de tiempo---encienda el interruptor de alimentación y pulse el interruptor de inicio del control de tiempo, la rectificadora comenzará a funcionar.

Cuando se alcance el tiempo establecido, la rectificadora dejará de funcionar.

Cuando se alcanza el tiempo establecido, la máquina rectificadora deja de funcionar. Si desea volver a ponerla en marcha, pulse el interruptor de inicio del control de tiempo.

Mando de ajuste de velocidad---la velocidad de rectificando se puede ajustar en el modo de control manual/tiempo.

Mando de ajuste de tiempo---el tiempo de rectificando se puede ajustar en el modo de control de tiempo.

3. Modo de empleo:

--- Coloque la rectificadora sobre la mesa.

--- Instale los bloques de rectificando: seleccione un grupo de bloques de rectificando adecuados según el micrómetro.

Aplice la pasta de rectificando de manera uniforme al bloque de rectificando marcado con el número 1. Retire el tornillo de fijación de la garra de rectificando, abra la garra de rectificando, coloque el bloque de rectificando en la garra de rectificando y ajuste su posición central en la pared interior de la garra de rectificando. A continuación, baje la garra de rectificando superior y bloquee el tornillo de fijación de la garra de rectificando (Fig. 1).

---Instale el micrómetro: Retire la protección del micrómetro y afloje el tornillo de fijación. A continuación, coloque el micrómetro horizontalmente en el dispositivo de fijación, asegúrese de que el eje de la superficie de medición y el plano del orificio de la garra de rectificando sean perpendiculares, bloquee el tornillo de bloqueo, afloje el tornillo de bloqueo del dispositivo de fijación y ajuste la posición del dispositivo de fijación de modo que la trayectoria de rectificando de la superficie de medición del micrómetro esté dentro del radio del bloque de rectificando, luego bloquee el tornillo de bloqueo del dispositivo de fijación y apague la rectificadora (Fig. 2).



Fig. 1



Fig. 2

---Gire el tope del trinquete del micrómetro para que las dos superficies de medición del micrómetro entren en contacto con la superficie de rectificando del bloque de rectificando. Después de aplicar la presión adecuada, seleccione el tiempo de rectificando según el micrómetro. Durante el proceso de rectificando, el tope del trinquete debe girarse con frecuencia para que la superficie de medición del micrómetro esté en buen contacto con la superficie de rectificando del bloque de rectificando (después de aflojar el tornillo de bloqueo del micrómetro y girar el tope del trinquete, bloquee primero el tornillo de bloqueo del micrómetro).

---Después de rectificar un grupo de bloques de rectificando en orden, se puede retirar el micrómetro para su inspección.

MN-6307-ES

V1

4. Nota:

- Compruebe el rango de entrada de voltaje antes de utilizar la máquina, que debe cumplir con los requisitos.
- La máquina debe instalar una línea de conexión a tierra fiable.
- El operador debe estar capacitado y cualificado antes de manejar la máquina.
- Compruebe el micrómetro antes de rectificar para asegurarse de que todas las piezas y las interacciones estén intactas.
- El bloque de rectificado debe revisarse periódicamente para garantizar su planitud y paralelismo.
- Si la rectificadora presenta un funcionamiento anómalo durante su uso, debe detenerse y revisarse inmediatamente.
- Cuando la rectificadora no funcione, compruebe el fusible (el fusible se encuentra detrás de la rectificadora).
- El tornillo de bloqueo del micrómetro debe estar bloqueado durante el proceso de rectificado.

5. Mantenimiento:

- Después de su uso, corte la alimentación eléctrica, limpie la rectificadora y evite la oxidación.
- Si no se utiliza durante mucho tiempo, la rectificadora debe lubricarse.

6. Accesorio opcional: bloque de rectificado.